



La nueva solución de saneamiento para cervecerías

SANEAMIENTO RÁPIDO, ECOLÓGICO Y DE BAJO COSTO PARA CERVECEROS
A LA VANGUARDIA DE LA TECNOLOGÍA

 **ozonetech.**

MEJORE SU CIP, ASEGURE LA CALIDAD DEL AGUA DE ALIMENTACIÓN

Es hora de abandonar las viejas rutinas. Cuando la sostenibilidad y las tecnologías verdes se aceptan como principios rectores en la mayoría de las industrias, ¿por qué no hacer el movimiento? Hay mucho que ganar, no solo dinero.

Ofrecemos una solución más rápida y efectiva para desinfectar el agua y procesar equipos para cervecerías de cualquier tamaño. Nuestras Soluciones de Agua RENA son sistemas de ozono llave en mano, fáciles de instalar y operar para las necesidades completas de desinfección de su instalación.

IMPLEMENTACIÓN SIMPLE

Los sistemas están diseñados con sistema de conexiones hidráulico integrado. Se pueden instalar tanto en tuberías existentes como en tanques de agua. El ozono se disuelve eficientemente en el agua a concentraciones máximas de 1 ppm, lo que permite ciclos de saneamiento más cortos en comparación con los productos químicos de desinfección como el ácido peracético, el hipoclorito o el agua caliente. Todos los sistemas vienen con controles integrados y características de seguridad para un uso confiable y seguro. La instalación es simple, tanto para las cervecerías existentes como para las nuevas.

LA OPERACIÓN DE SANEAMIENTO CON OZONO

NO HAY MATERIAS PRIMAS PARA COMPRAR O MANEJAR

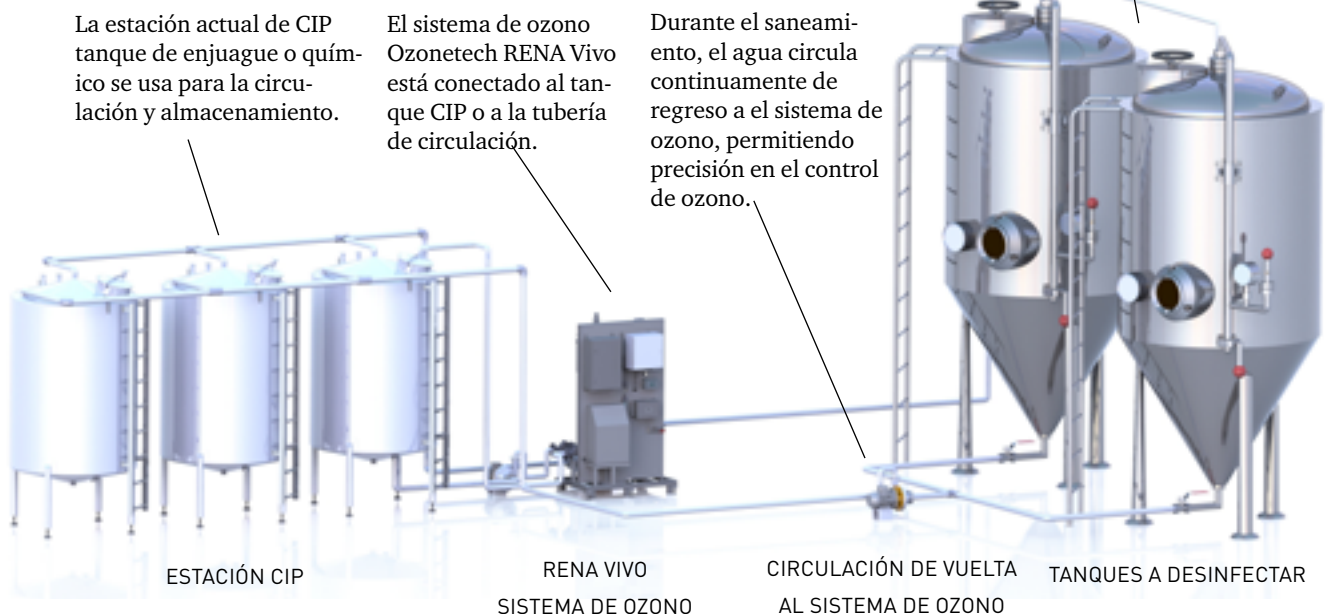
No hay materias primas para comprar o manejar. El uso de nuestros sistemas de ozono en su programa de limpieza y saneamiento elimina la manipulación de productos químicos de desinfección peligrosos. El ozono se produce instantáneamente en el sitio y bajo demanda.

Utilizamos aire ambiente natural para producir oxígeno que luego se utiliza para producir ozono. Esto hace que nuestros métodos sean amigables con el medio ambiente y mejora significativamente los aspectos de salud y seguridad de su producción. Cada ciclo de saneamiento con ozono solo consume 0.3 kWh para una cervecería artesanal y menos de 1 kWh para una instalación grande.

BENEFICIOS CLAVES

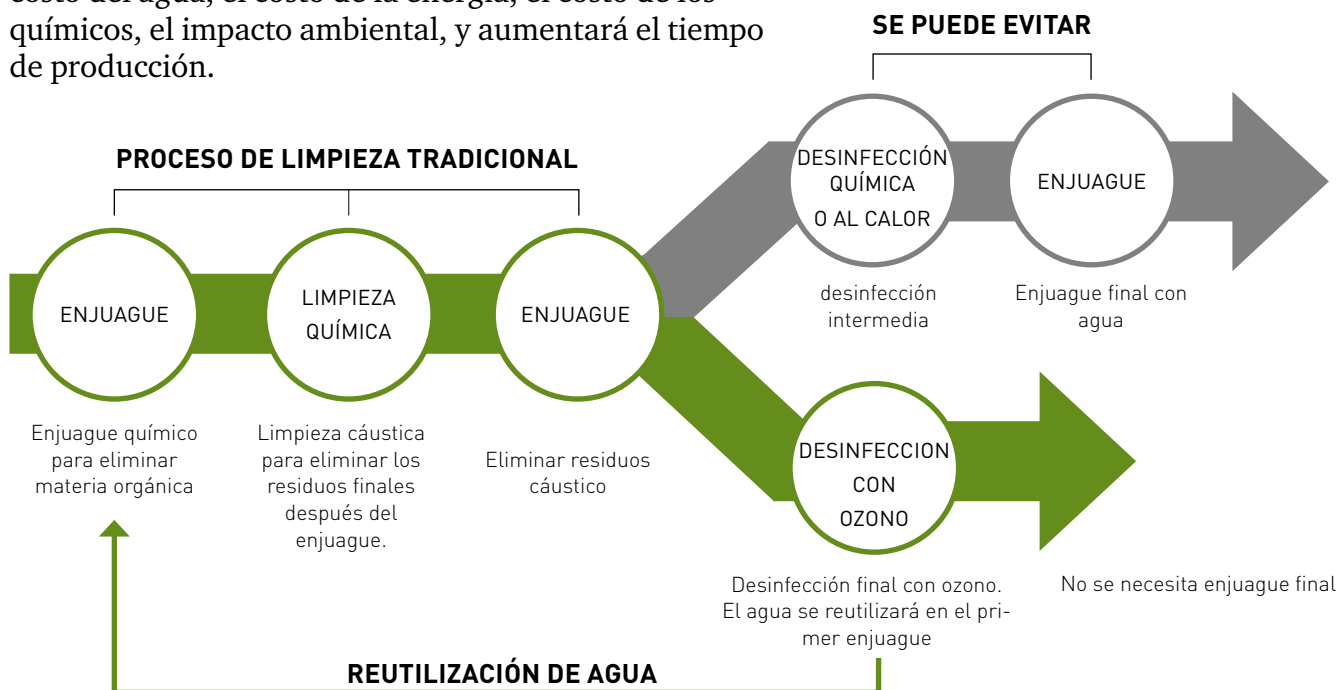
- Garantice un agua 100% libre de bacterias sin productos químicos.
- Concentración máxima 1 ppm de ozono disuelto.
- Operación de inicio / parada de un toque
- Evita el calor y la manipulación de productos químicos.

Los tanques de fermentación, los tanques de cerveza y las máquinas de llenado se desinfectan de manera efectiva, sin necesidad de calor ni productos químicos.



AHORRE TIEMPO, AGUA Y DINERO

Cambiar a ozono. Reducirá instantáneamente el costo del agua, el costo de la energía, el costo de los químicos, el impacto ambiental, y aumentará el tiempo de producción.

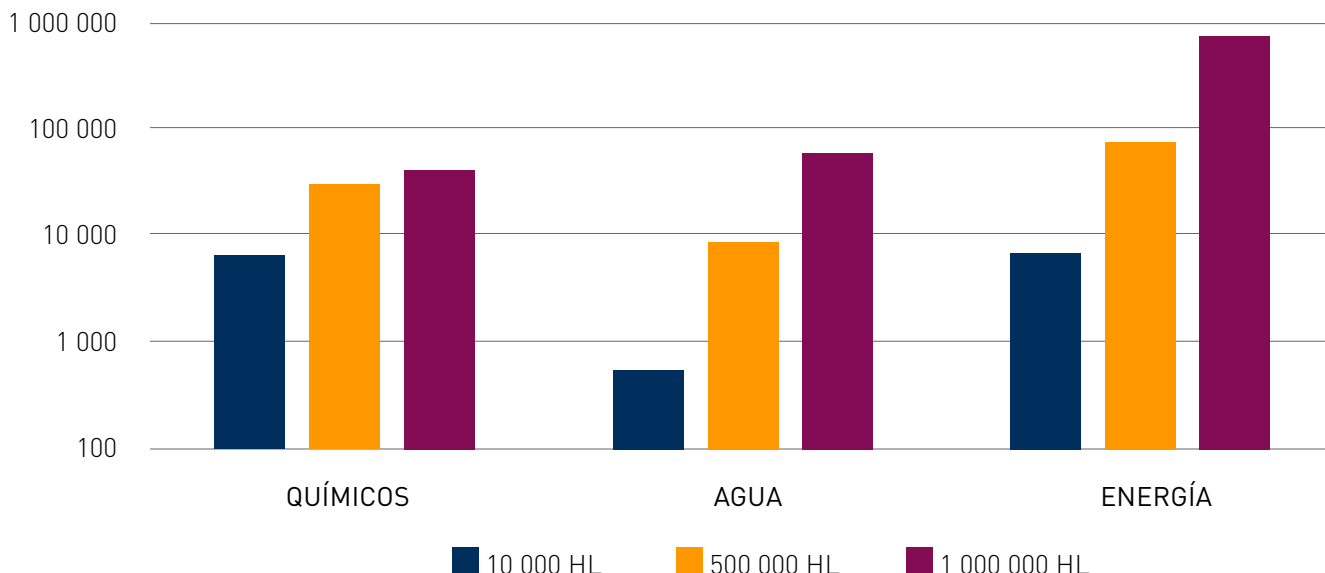


NO SE NECESITAN PRODUCTOS QUÍMICOS DE SANEAMIENTO

El ozono no deja residuos químicos. No es necesario enjuagar con agua después de que se complete la desinfección. La limpieza y el saneamiento son los principales consumidores de agua, y cualquier cervecería puede ahorrar hasta un 10% del consumo total de agua. E igualmente importante, todos los productos químicos de saneamiento se pueden eliminar. El agua caliente se puede reemplazar por saneamiento con ozono frío, lo que reduce significativamente los costos de energía.

AHORRO POTENCIAL

El gráfico muestra los ahorros anuales para productos químicos, agua y energía por capacidad de cervecería (USD)



DESINFECTAR EN CINCO MINUTOS CON UN TOQUE DE UN BOTÓN

El ozono es el agente desinfectante más efectivo disponible comercialmente. Es hasta 3.000 veces más efectivo que el hipoclorito y el ácido peracético. Superamos las tasas de destrucción microbiana requeridas más rápido y con una concentración de solo 1 ppm en comparación con otros productos químicos de desinfección. Se asegurará de que el agua y el equipo del proceso estén libres de bacterias en cuestión de minutos. Solo presiona el botón.

Sobre Ozonotech

Ozonotech es una galardonada empresa de tecnología limpia que ha ofrecido productos premium para el tratamiento de aire y agua desde 1993.

Nuestra tecnología única y amplia experiencia nos han convertido rápidamente en una creciente empresa global con instalaciones en seis continentes. Todo el desarrollo y fabricación se encuentra en Suecia. Además, tenemos especialistas internos para consultas, planificación, instalación y servicio.

Como centro de excelencia en el tratamiento de aire y agua, también colaboramos en esfuerzos internacionales para desarrollar estándares globales para soluciones de purificación.

En Ozonotech, tenemos un fuerte incentivo por reducir el consumo de energía, los riesgos para la salud y el impacto en el medio ambiente. Nuestras soluciones actuales proporcionan una multitud de beneficios en la industria de procesamiento de alimentos, bienes raíces, cocinas comerciales, así como en el mercado minorista.

Para obtener información adicional, visite nuestro sitio web www.ozonotech.com

Elektravägen 53
SE-126 30 Hägersten, Sweden
+46 8 714 07 00
www.ozonotech.com

