



RENA™ Pro

Ozone Systems

UNA SERIE DE SISTEMAS DE VANGUARDIA.
PARA TRATAMIENTO DE AIRE Y AGUA

 ozonetech.

LA SERIE RENA PRO™



CARACTERÍSTICA DISTINTIVA

Un sistema de ozono alimentado con oxígeno construido con componentes premium perfectamente integrado para mejorar el rendimiento, la fiabilidad y la seguridad.

NO NECESITA PARADA DE PRODUCCIÓN. SOLO GIRA LA LLAVE.

Si está buscando una forma sostenible de tratar el aire y el agua, eche un vistazo al ozono.

El ozono se produce in situ a partir del oxígeno en el aire ambiente, una materia prima abundante y gratuita. Nada que comprar, transportar y almacenar. No se necesitan manipulaciones ni recargas. Sin desperdicio. Sin residuos

Nuestros sistemas de ozono RENA Pro desarrollados internamente también ahorran tiempo y dinero. La operación es automática con un mantenimiento mínimo y un costo operativo muy asequible.

La instalación se realiza sin problemas. No es necesario reconstruir la planta ni detener la producción. Y puede estar funcionando rápidamente. Todos los sistemas RENA Pro son llave en mano y plug-and-play.

Entonces, si está abierto a una alternativa a la tecnología UV, el hipoclorito, la oxidación térmica, los biofiltros y las soluciones de absorción como los depuradores, hay beneficios reales que le esperan.

INDUSTRIAS



AREAS DE APLICACIÓN



FIABLE, FÁCIL DE MANEJAR. Y DE ALTO RENDIMIENTO AÑO TRAS AÑO

RENA Pro es lo último en tecnología. Para nosotros, esto significa tres cosas. La capacidad de tratamiento es extremadamente alta. La calidad de los componentes es consistentemente

alta en el más mínimo detalle, lo que garantiza una larga vida útil del sistema con un rendimiento sostenido. Y por último, pero no menos importante, el sistema es fácil de usar.



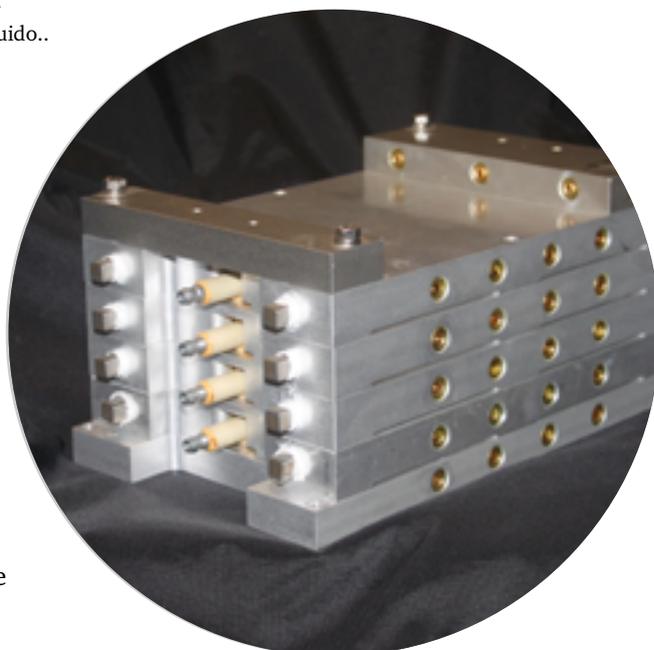
ALTO RENDIMIENTO

Alto rendimiento tiene un significado definido: a lo largo de un período prolongado de tiempo produce grandes cantidades de ozono puro, libre de impurezas. Esta es la única forma de tratar grandes volúmenes de aire y agua contaminados con resultados sostenidos. Pequeñas cantidades de ozono en bajas concentraciones inyectadas en grandes flujos o volúmenes no harán el trabajo. Y la única forma de lograr un alto rendimiento es producir el ozono a partir de oxígeno puro y seco (no aire ambiente húmedo), y enfriar el generador de ozono utilizando líquido, no aire.

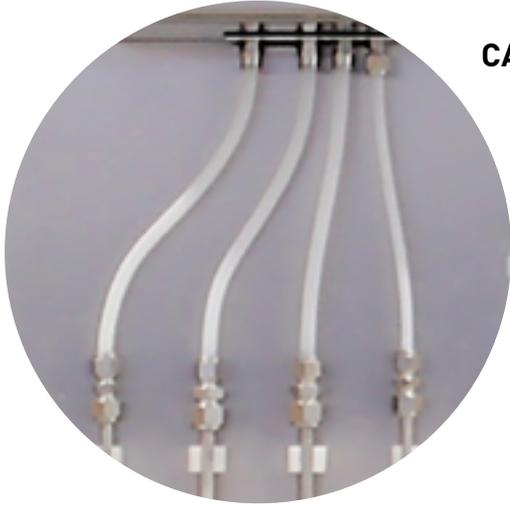
Los sistemas de ozono premium son alimentados con oxígeno y enfriados por líquido..

Nuestra tecnología HELS™ se ha utilizado en todo el mundo desde 2001. Se evalúa y mejora continuamente. La tecnología produce cantidades muy precisas de ozono. También produce hasta un 30% más de ozono que los elementos de ozono de descarga corona regulares en el mercado. Esto se debe a muchas razones, entre ellas los elementos generadores de ozono únicos y cuidadosamente diseñados con una desviación de menos de 100µm.

La producción de ozono de alto rendimiento también minimiza la formación de NOx y elimina la formación de sales y ácido nítrico. Por lo tanto, por razones ambientales y de capacidad de purificación, evite los generadores de ozono refrigerados por aire para aplicaciones industriales.



Desarrollo propio y tecnología mejorada de forma continua.



CALIDAD

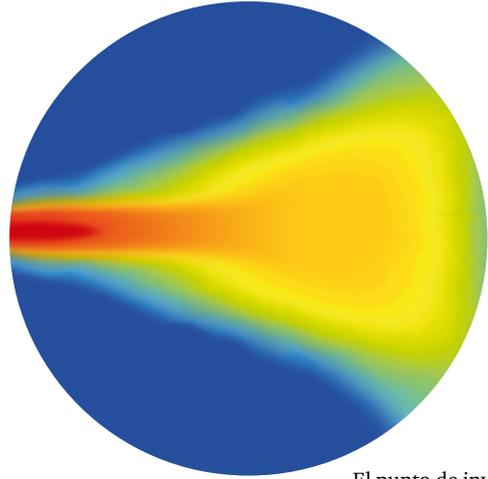
El RENA Pro está fabricado con materiales de la más alta calidad. Utilizamos acero inoxidable AISI 316L (EN 1.4404) y teflón de tubería con la resistencia química más alta posible para garantizar la máxima vida útil en entornos industriales hostiles.

En el diseño siempre elegimos las piezas y la técnica de construcción que mejor funcionan a largo plazo. Todos los sistemas pasan por pruebas exhaustivas antes de la entrega al cliente.

Diseñado para altas prestaciones, construido para perdurar.

La precisión en la producción y dosificación de ozono es fundamental para el rendimiento del sistema.

Usamos Dinámica de Fluidos Computacional, CFD, para cumplir con la más alta purificación requisitos



El punto de inyección correcto es vital.

FACIL DE USAR

RENA Pro necesita energía y refrigeración líquida. Eso es todo. Y cuando está en funcionamiento, el impacto ambiental es bajo ya que la materia prima, el oxígeno, se produce en el sitio desde el aire ambiente. El sistema llave en mano es entregado para una fácil instalación plug-and-play en un espacio de medio palet EUR. La operación es automática y controlada mediante un HMI bien diseñado (opción), fácil de ver y monitorear.

Todos los sistemas RENA Pro pueden equiparse con Monitoreo remoto y sensores de ozono para un uso seguro, y pueden integrarse fácilmente y sin problemas en procesos industriales. No es necesario realizar ningún ajuste en sus procesos.



Sensor para uso seguro.



Fácil de ver y utilizar HMI.

CONSTRUIMOS LO QUE NECESITAS

RENA Pro es una plataforma con una modularidad excepcional y una gran variedad de funciones y sistemas opcionales. Ofrecemos cinco series de RENA Pro clasificadas según la capacidad

de ozono, de A a E. Todos los sistemas se adaptan a las necesidades y requisitos. Las guías de dimensionamiento indican la elección del sistema RENA Pro en función del flujo, la carga y la aplicación.



RENA Pro A-series



RENA Pro C-series



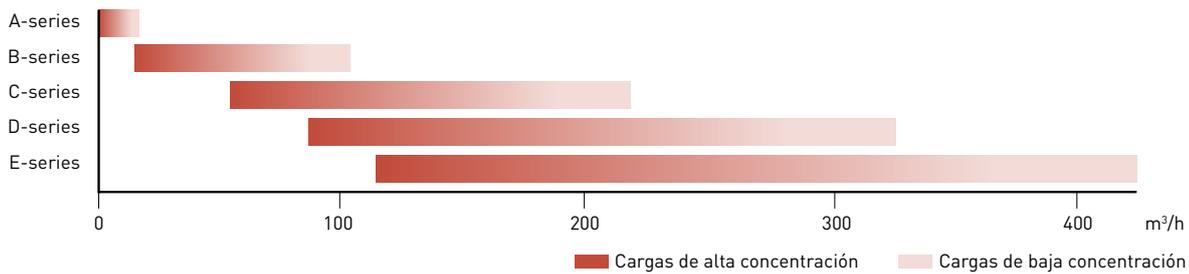
RENA Pro E-series

OPCIONES PRINCIPALES

- Sistema de refrigeración líquido de circuito cerrado.
- Sistema de inyección de ozono de hasta cinco inyectores.
- Control remoto y monitoreo O3Eye™.
- Regulación automática de la producción de ozono.
- HMI a medida.
- Sensores de Ozono adicionales.
- Inyección Venturi

GUÍAS DE DIMENSIONAMIENTO PARA EL TRATAMIENTO DEL AGUA.

FLUJO DE AGUA Y CARGAS

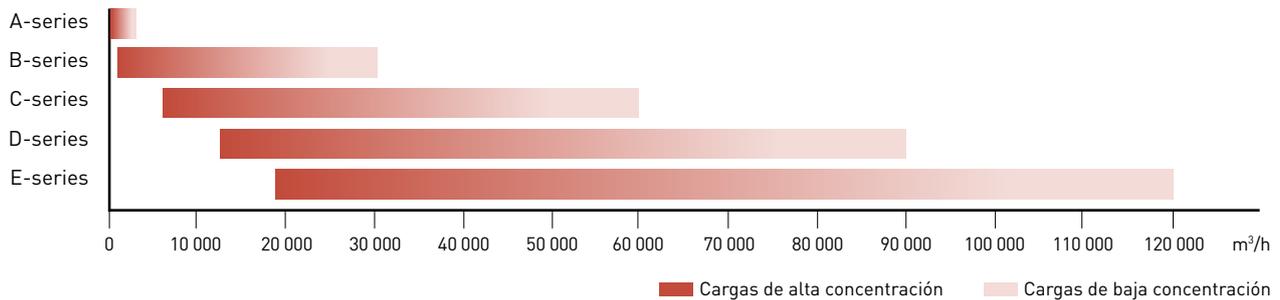


APLICACIONES

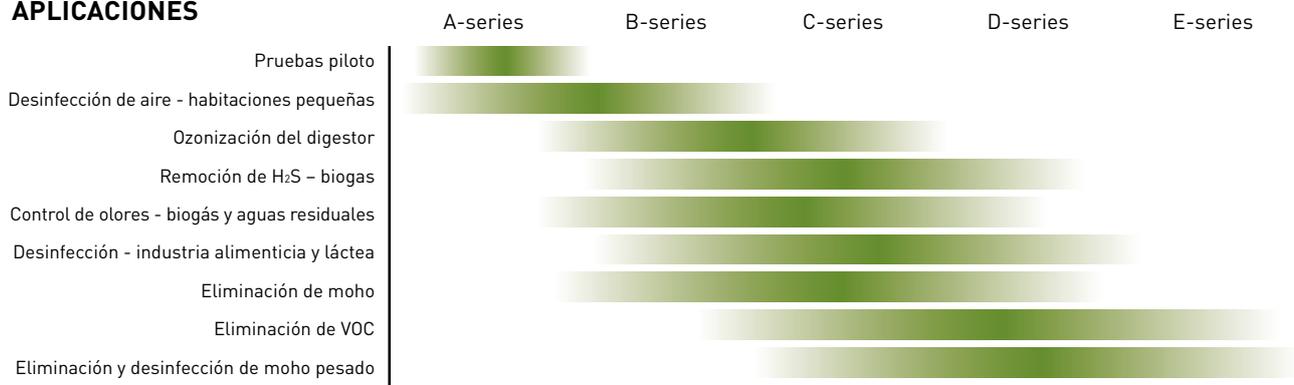
	A-series	B-series	C-series	D-series	E-series
Agua embotellada	✓	✓	✓	✓	✓
Limpieza in-situ - cervecerías	✓	✓	✓	✓	✓
Limpieza in-situ: alimentos y lácteos	✓	✓	✓	✓	✓
Desinfección - torres de enfriamiento	✓	✓	✓	✓	✓
Tratamiento de agua potable	✓	✓	✓	✓	✓
Tratamiento de residuos farmacéuticos.	✓	✓	✓	✓	✓
Desinfección - piscinas comerciales	✓	✓	✓	✓	✓
Eliminación de DBO y DCO - tratamiento de aguas residuales	✓	✓	✓	✓	✓

GUÍAS DE DIMENSIONAMIENTO PARA TRATAMIENTO DE AIRE.

FLUJO DE AIRE Y CARGAS



APLICACIONES



ESPECIFICACIONES TÉCNICAS

Producción de ozono

Capacidad	Up to 0.5 kg/h
Concentración	Up to 240 g/Nm ³
Distribución	Flexible

Gas de alimentación

Oxygeno	Maximum dew point of -70°C / 158°F
Presión interna	0.8 - 1.2 bar g (11.6 - 17.4 psig)
Flujo de gas	0.6 to 60 l/min

Propiedades eléctricas

Voltage	230 VAC, 50/60 Hz
<i>Consumo de energía</i>	
A-series	0.125 - 0.5 kW
B-series	0.25 - 2.75 kW
C-series	1.5 - 3.5 kW
D-series	3.0 - 5.0 kW
E-series	4.0 - 7.0 kW

Conecciones

O ₂ in	A-series: 6 mm, rápido B, C, D, E-series: 8 mm, rápido
O ₃ out	A-series: 6 mm, conexión de tubería B, C, D, E-series: 8 mm, pconexión de tubería

Líquido refrigerante in	8 mm, rápido
Líquido refrigerante out	8 mm, rápido

Sistema de Ozono

Tamaño (W x D x H)	800 x 600 x 1800 mm
Clase de IP	64

Sobre Ozonetech

Ozonetech es una galardonada empresa de tecnología limpia que ha ofrecido productos premium para el tratamiento de aire y agua desde 1993.

Nuestra tecnología única y amplia experiencia nos han convertido rápidamente en una creciente empresa global con instalaciones en seis continentes. Todo el desarrollo y fabricación se encuentra en Suecia. Además, tenemos especialistas internos para consultas, planificación, instalación y servicio.

Como centro de excelencia en el tratamiento de aire y agua, también colaboramos en esfuerzos internacionales para desarrollar estándares globales para soluciones de purificación.

En Ozonetech, tenemos un fuerte incentivo por reducir el consumo de energía, los riesgos para la salud y el impacto en el medio ambiente. Nuestras soluciones actuales proporcionan una multitud de beneficios en la industria de procesamiento de alimentos, bienes raíces, cocinas comerciales, así como en el mercado minorista.

Para obtener información adicional, visite nuestro sitio web www.ozonetech.com

Elektravägen 53
SE-126 30 Hägersten, Sweden
+46 8 714 07 00
www.ozonetech.com

